

---

## Paint Express: Podręcznik użytkownika systemów past HYDRO

---

Nasz system past pigmentowych został opracowany tak, aby oferował możliwie najbardziej przyjazną obsługę i proste zastosowanie. Jednak jak w przypadku każdego systemu mieszania kolorów istnieje szereg kwestii, którym trzeba poświęcić szczególną uwagę, aby możliwe było prawidłowe użytkowanie systemu mieszania materiałów niezawierających LZO. W tym celu przygotowano niniejszy praktyczny dokument informacyjny, którego treść powinna pomóc w odpowiedniej eksploatacji systemu mieszania produktów bez LZO.

### Składowanie part pigmentowych niezawierających LZO

- Pasty pigmentowane wolne od LZO są produktami na bazie wody i należy przechowywać je w miejscu zapewniającym temperaturę w zakresie od 10 do 30 °C.
- Pasty pigmentowe należy chronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym, wysoką temperaturą i oddziaływaniem źródeł ciepła (ogrzewanie itp.).
- Pasty pigmentowe należy chronić przed ujemnymi temperaturami. Pasty należy przechowywać w ogrzewanym pomieszczeniu.
- Otwarte opakowania należy zawsze natychmiast i całkowicie opróżnić, przelewając zawartość do odpowiedniego zbiornika zasilającego w systemie dozowania. W ten sposób można zapobiec odparowaniu, zasychaniu i zanieczyszczeniu pasty pigmentowej.
- Upewnić się, że pasty pigmentowe są stosowane przed upływem minimalnej daty ważności. Okres trwałości można odczytać na etykiecie.

### Warunki otoczenia urządzenia mieszalnikowego:

- Aby zapewnić prawidłowe funkcjonowanie urządzenia mieszalnikowego, powinno ono być eksploatowane w temperaturze pokojowej. Nie ustawiać urządzenia w pobliżu źródeł ciepła ani w miejscach o niskiej temperaturze, a także nie wystawiać na działanie bezpośredniego promieniowania słonecznego. Należy także unikać wysokiej wilgotności powietrza.

### Napełnianie i uzupełnianie:

- Homogenizować pasty pigmentowe (ręcznie lub za pomocą mieszadła) przed napełnieniem urządzenia mieszalnikowego.
- Przelewać pasty pigmentowane wyłącznie do zbiorników zasilających i uważać, aby pasta nie wydostała się poza zbiornik. Korzystać z czystego lejka lub innego przyrządu wspomagającego napełnianie, aby uniknąć niepożądanego zabrudzenia mieszalników i zbiorników.
- Po napełnieniu zbiornika należy ew. wyczyścić powstałe zabrudzenia na pokrywie zamykającej (na zewnątrz) oraz w pobliżu, na zewnątrz pojemnika.
- Zawsze całkowicie opróżnić puszkę. Jeśli nie jest to możliwe, oczyścić krawędź puszkę i solidnie ją zamknąć. W takim przypadku okres przechowywania nadpoczętych pojemników należy możliwie najbardziej skrócić.
- Należy dopilnować, aby zbiorniki były zawsze w dużym stopniu napełnione pastami pigmentowymi a pokrywy były zamknięte, aby uniknąć zasychania w zbiornikach. Zaschnięte pasty na mieszalniku oraz na górnych krawędziach zbiorników należy usuwać.
- Kontrolować zbiorniki co tydzień i napełniać je do maksymalnego poziomu napełnienia.

---

## Paint Express: Podręcznik użytkownika systemów past HYDRO

---

- Ustawić poziomy ostrzegawcze w oprogramowaniu dozującym tak, aby w razie wystąpienia niskiego poziomu napełnienia otrzymać odpowiedni komunikat.

### Codziennie czyszczenie i utrzymanie:

- Codziennie czyścić istotne dla eksploatacji elementy systemu dozowania, które mają styczność z pastami pigmentowymi. Należą do nich m.in. strefy, w których przeprowadza się proces napełniania: osłona zamykająca centralnej głowicy dozującej lub pojemniki na szczotkę.
- Codziennie należy wykonywać program czyszczenia urządzenia mieszalnikowego.
- Zamknięcia głowicy dyszy oraz szczotki czyszczące należy zawsze utrzymywać mokre i czyste.
- Ustawić interwały mieszania zbiorników na pasty w taki sposób, aby każda pasta pigmentowa była mieszana trzy razy dziennie przez 1 do 1,5 minuty.
- W szczególności zwrócić uwagę na czyszczenie maszyny przed każdym napełnieniem.

### Co robić w razie zanieczyszczenia mikrobiologicznego?

Ze względu na redukcję lub eliminację rozpuszczalników i ograniczenia w stosowaniu środków biobójczych pasty pigmentowe niezawierające LZO stanowią dobre podłoże do rozwoju mikroorganizmów. Stosując się do powyższych zaleceń, ryzyko zanieczyszczenia zostaje zredukowane do minimum. Jest to jednak możliwe, że pasta pigmentowa niezawierająca LZO zostanie zanieczyszczona podczas napełniania zbiornika w urządzeniu mieszalnikowym. Można to rozpoznać po silnym, nieprzyjemnym zapachu w zbiorniku oraz/lub po rozwoju pleśni.

W takim przypadku należy podjąć następujące działania:

- Całkowicie usunąć zanieczyszczoną pastę pigmentową ze zbiornika.
- Wyczyścić system dozowania zgodnie z instrukcjami producenta.
- Napełnić zbiornik roztworem czyszczącym (75 % ZD 70 i 25 % wody) i pozostawić do działania jeszcze przez ok. 1 godzinę. Należy uwzględnić wytyczne dotyczące prawidłowego stosowania rozpuszczalnika (szczególnie w instalacjach technicznych) odpowiednio do typu instalacji.
- Następnie zadozować całą zawartość zbiornika.
- Teraz napełnić zbiornik świeżą pastą pigmentową i zadozować ok. 200 ml. Zutylizować pierwszą zadozowaną ilość (nie wlewać jej ponownie do zbiornika). Napełnić całkowicie zbiornik. Ewentualnie należy jeszcze odpowietrzyć pompę. Prosimy zwrócić się w tej kwestii do technika serwisowego.

W razie pytań dotyczących powyższych zaleceń należy skontaktować się ze swoim technikiem serwisowym.

### Uwaga:

Przedstawione informacje mają charakter doradczy, opierają się na najlepszej wiedzy i starannych badaniach, zgodnie z aktualnym stanem techniki. Informacje te nie powodują powstania jakichkolwiek zobowiązań prawnych. Zainteresowanych odsyłamy również do naszych warunków handlowych.

Karta charakterystyki zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 zostanie udostępniona.