



---

## Beschichtung: Lackierung von Teak

---

### Beschreibung/Merkmale

#### **Teak: botanisch *Tectona grandis*, Herkunft Süd- und Südostasien**

Die hohen, astfreien Stämme machen das Teakholz, neben seinen besonderen Eigenschaften als Massivholz und Messerfurnier, sehr wertvoll. Es lässt sich gut verarbeiten und trocknet ohne reißen und werfen. Durch seine natürlichen Öle bleibt die Oberfläche auch ohne Nachbehandlung ansehnlich und wetterfest. Statt Teakmöbel zu lackieren, wird das Holz häufig mit Teaköl behandelt.

Allerdings erschwert der Kautschukgehalt das Verleimen, und andere Inhaltsstoffe erschweren die Lackierung und eine künstliche Farbgebung, so dass für diese Zwecke spezielle Leime und Lacke eingesetzt werden müssen.

In umfangreichen internen Testreihen haben wir die, nach heutigem Stand der Technik, geeignetsten Lacksysteme sowie wirkungsvollste Arbeitstechniken für die Applikation auf Teak ermittelt.

### Lackierungen auf Teak Massivholz und/oder Furnier

#### **Mögliche Produkte:**

- PUR Verdünner DV 4900
- PUR Verdünner DV 4994
- PUR Verdünner DV 4955
- PUR Verdünner DV 4935
- PUR Verdünner DV 4981
  
- Holzseife BZ 850
  
- PUR Grund DG 4717-0005  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070
- PUR Grund DG 4768-0004  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4035-0001
- PUR OPTI-BASE DG 4750  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034
- PUR Grund DG 4760  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038



---

## Beschichtung: Lackierung von Teak

---

- FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad)  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071
- MEGA-PUR DE 4503x(Glanzgrad)  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070
- PUR Acryl-Brillantlack DU 45229  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4005
- PUR Brillantlack DU 44099  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080

### Verfahrensbeispiele

#### **Untergrundvorbereitung:**

- Abgestufter Rohholzschliff Korn 150 – 180
- Auswaschen von Holzinhaltstoffen

#### **Variante a:**

PUR Verdünner DV 4900 mit der Becherpistole auf das Teakholz auftragen. Im Anschluss mit einer Wurzelbürste die Inhaltstoffe sorgfältig und gleichmäßig in Faserrichtung aus der Holzpore ausbürsten. Dieser Vorgang kann auch mit einem stark getränkten Gazeballen erfolgen. Anschließend mit einem angefeuchteten und trockenen Gazelappen die ausgewaschenen Inhaltstoffe und den Verdünner abnehmen. Das trockene Teakholz möglichst nicht nachschleifen. Falls dieses zur Egalisierung zwingend erforderlich ist, nur leicht mit Korn 150 - 180 glätten. Am gleichen Tag muss grundiert/lackiert werden.

oder

#### **Variante b:**

25 g Holzseife BZ 850 in einem Liter kochenden Wasser lösen. Die heiße Seifenlösung auf das Teakholz auftragen und mit einer Wurzelbürste sorgfältig und intensiv in Faserrichtung ausbürsten. Nach ca. 2 Minuten Einwirkzeit die Seifenlösung nochmals auftragen und erneut die Inhaltstoffe ausbürsten. Im Anschluss die Seifenlösung gründlich mit lauwarmen Wasser abwaschen. Den Überschuss mit einem Gazeballen und Wasser abnehmen und einige Stunden trocknen lassen. Danach mit Korn 150 – 180 leicht nachschleifen und am selben Tag noch grundieren/lackieren.

---

## Beschichtung: Lackierung von Teak

---

### Lackaufbauten offenporig, von stumpfmatt bis glänzend

- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4717-0005  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 50 % DV 4955 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 15 - 20 min / 20 °C
- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4717-0005  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 50 % DV 4955 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: > 16 h / 20 °C  
Lackschliff: Korn 280 – 320
- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad)  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

### **oder nach dem Grundieren mit DG 4717-0005**

- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> MEGA-PUR DE 4503x(Glanzgrad)  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 10 - 20 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

### Lackaufbauten geschlossenporig, von stumpfmatt bis glänzend

- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4717-0005  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 50 % DV 4955 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 15 - 20 min / 20 °C
- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4717-0005  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 50 % DV 4955 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: > 16 h / 20 °C  
Lackschliff: Korn 280 - 320
- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR OPTI-BASE DG 4750  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 15 - 20 min / 20 °C
- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR OPTI-BASE DG 4750  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: > 16 h / 20 °C

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. An einem Arbeitstag dürfen allerdings max. 400 g/m<sup>2</sup> Nassfilmmenge aufgetragen werden, da danach eine Trockenzeit von > 16 h /



---

## Beschichtung: Lackierung von Teak

---

20 °C erforderlich ist! Es sind so viele Grundierarbeitsgänge durchzuführen, bis die zu lackierende Fläche vor dem Lackschliff geschlossenporig ist! Die Trockenzeit der letzten Grundierschicht mit OPTI-BASE DG 4750 muss > 48 h / 20 °C betragen! Bei hohen Temperaturen oder bei sehr großen Flächen kann optional die PUR Verdünnung DV 4981 eingesetzt werden.

### oder nach dem Grundieren mit DG 4717-0005

- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4768-0004  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4035-0001  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 20 - 30 min / 20 °C
- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4768-0004  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4035-0001  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 20 - 30 min / 20 °C
- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4768-0004  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4035-0001  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: > 16 h / 20 °C

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. Es sind so viele Grundierarbeitsgänge durchzuführen, bis die zu lackierende Fläche vor dem Lackschliff geschlossenporig ist! Die Trockenzeit der letzten Grundierschicht mit PUR Grund DG 4768-0004 muss > 48 h / 20 °C betragen! Bei hohen Temperaturen oder bei sehr großen Flächen kann optional die PUR Verdünnung DV 4981 eingesetzt werden.

### Endlackierung auf PUR OPTI-BASE DG 4750 / PUR Grund DG 4768-0004

- Lackschliff: Korn 280 - 320  
1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> FANTASTIC-CLEAR DE 4877x(Glanzgrad)  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

### oder

- Lackschliff: Korn 280 - 320  
1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> MEGA-PUR DE 4503x(Glanzgrad)  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 10 - 20 % DV 4900 auf die Lack-/Härtermischung

---

## Beschichtung: Lackierung von Teak

---

### Lackaufbauten geschlossenporig, hochglänzend

- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4717-0005  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 50 % DV 4955 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 15 - 20 min / 20 °C
- 1 x 100 - 150 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4717-0005  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4070  
Zugabe von 50 % DV 4955 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: > 16 h / 20 °C
- Lackschliff: Korn 280 - 320  
1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR OPTI-BASE DG 4750  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 15 - 20 min / 20 °C
- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR OPTI-BASE DG 4750  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 5 mit PUR Härter DR 4034  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: > 16 h / 20 °C

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. An einem Arbeitstag dürfen allerdings max. 400 g/m<sup>2</sup> Nassfilmmenge aufgetragen werden, da danach eine Trockenzeit von > 16 h / 20 °C erforderlich ist! Es sind so viele Grundierarbeitsgänge durchzuführen, bis die zu lackierende Fläche vor dem Lackschliff geschlossenporig ist! Die Trockenzeit der letzten Grundierschicht mit OPTI-BASE DG 4750 muss > 48 h / 20 °C betragen! Bei hohen Temperaturen oder bei sehr großen Flächen kann optional die PUR Verdünnung DV 4981 eingesetzt werden.

### **oder nach dem Grundieren mit DG 4717-0005**

- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4760  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 20 - 30 min / 20 °C
- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4760  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 20 - 30 min / 20 °C
- 1 x 150 - 200 g/m<sup>2</sup> PUR Grund DG 4760  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 3 mit PUR Härter DR 4038  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: > 16 h / 20 °C



---

## Beschichtung: Lackierung von Teak

---

Je poriger das Holz, umso mehr Grundierschichten sind aufzutragen. Es sind so viele Grundierarbeitsgänge durchzuführen, bis die zu lackierende Fläche vor dem Lackschliff geschlossenporig ist! Die Trockenzeit der letzten Grundierschicht mit PUR Grund DG 4760 muss > 48 h / 20 °C betragen! Bei hohen Temperaturen oder bei sehr großen Flächen kann optional die PUR Verdünnung DV 4981 eingesetzt werden.

### Endlackierung auf PUR OPTI-BASE DG 4750 / PUR Grund DG 4760

- Lackschliff: abgestuft, Korn 400 – 600  
1 x 90 - 120 g /m<sup>2</sup> PUR Acryl-Brillantlack DU 45229  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4005  
Zugabe von 20 - 40 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 30 - 60 min / 20 °C
- 1 x 90 - 120 g /m<sup>2</sup> PUR Acryl-Brillantlack DU 45229  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4005  
Zugabe von 20 - 40 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung  
Verpackungs- und polierfähig: > 2 d / 20 °C

### oder

- Lackschliff: abgestuft, Korn 400 – 600  
1 x 100 – 120 g/m<sup>2</sup> PUR Brillantlack DU 44099  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080,  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Trocknung: 15 - 20 min / 20 °C
- 1 x 100 – 120 g/m<sup>2</sup> PUR Brillantlack DU 44099  
Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080  
Zugabe von 20 - 25 % DV 4994 auf die Lack-/Härtermischung  
Verpackungs- und polierfähig: > 2 d / 20 °C

### Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte die neuesten technischen Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.



---

## Beschichtung: Lackierung von Teak

---

### Besondere Hinweise:

- Das Ergebnis ist abhängig vom Trägermaterial, dem Zeitfaktor, den eingesetzten Applikationsgeräten und Schleifmitteln.
- Eine Probelackierung ist unter Praxisbedingungendurchführen.
- **Das Ergebnis ist durch den Verarbeiter selbst zu prüfen! Auf Wunsch kann in unserem Innovationszentrum an einer von Ihnen bereitgestellten Musterfläche ein Klimawechseltest in Bezug auf Haftung und Beifallen der Oberfläche durchgeführt werden. Im Anschluss des Klimawechseltests kann durch Sie eine abschließende Freigabe der geplanten Lackierung erfolgen.**
- Im Bedarfsfall kontaktieren Sie bitte Ihren zuständigen Außendienstmitarbeiter, die Technische Hesse Hotline +49 (0)2381 963 846 oder [service@hesse-lignal.de](mailto:service@hesse-lignal.de).

### Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.