



Beschichtung - Transparente und farbige PUR Hochglanzlackierungen auf FANTASTIC-COLOR

Erforderliche Produkte:

- PUR Isolierfüller DP 491-9343
Mischungsverhältnis 4 : 1 Härter DR 405
Verdünner DV 4935
oder
- PUR Isolierfüller DP 4791-9343
Mischungsverhältnis 4 : 1 Härter DR 4058
Verdünner DV 4935
- FANTASTIC-COLOR DB 4888x(Glanzgrad)-(Farbton)
Mischungsverhältnis 10 : 1 Härter DR 4071
Verdünner DV 4900
- ADAMANT DU 48999
Mischungsverhältnis 1 : 1 Härter DR 4091
Verdünner CV 553
oder
- PUR Brillantlack DU 429-1
Mischungsverhältnis 2 : 1 Härter DR 408
Verdünner DV 4935
oder
- PUR Brillantlack DU 46269-0005
Mischungsverhältnis 2 : 1 Härter DR 4078
Verdünner DV 4935
oder
- HYDRO-PUR Brillantlack HDE 54799
Mischungsverhältnis 5 : 1 Härter HDR 5091
oder
- BRILLANT-COLOR DB 44099-(Farbton)
Mischungsverhältnis 2 : 1 Härter DR 4080
Verdünner DV 4935

Einsatzgebiete:

Ladenbau, Möbelbau, Innenausbau, Schiffsinnausbau, Objektbereich



Beschichtung - Transparente und farbige PUR Hochglanzlackierungen auf FANTASTIC-COLOR

Verfahrensbeispiel:

- Trägermaterial: MDF foliert
- Flächenschliff: Korn 320 – 400 (Entstaubung)
Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)
- Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² PUR Isolierfüller DP 4791-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4058 und einer Verdünnerzugabe von 10 - 15 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung: > 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C
- Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)
- Grundierung: 1 x 150 - 200 g/m² PUR Isolierfüller DP 4791-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4058 und einer Verdünnerzugabe von 10 - 15 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung: > 16 h / 20 °C
- Füllerschleif: Korn 320 - 400 (Entstaubung)
- Farb- und Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m² FANTASTIC-COLOR DB 48885-(Farbton), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 und einer Verdünnerzugabe von 10 - 30 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung
- Durchtrocknung: > 16 h / 20 °C
- Farbblackschliff: Korn 400 – 600 (Entstaubung)
- Farb- und Endlackierung: 1 x 120 - 180 g/m² FANTASTIC-COLOR DB 48885-(Farbton), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4071 und einer Verdünnerzugabe von 10 - 30 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung
- Trocknung: > 6 h – 8 h / 20 °C
- Bei Bedarf Staubeinschlüsse mit Korn 400 - 600 ganzflächig oder partiell glätten / ausschleifen

Transparente und farbige Hochglanzlackierung sind jetzt möglich mit:

- 1 x 180 - 200 g/m² ADAMANT DU 48999, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 1 : 1 mit PUR Härter DR 4091, Verdünnerzugabe 10 - 30 % CV 553
polierfähig nach > 16 h / 20 °C, Verpackungsfähig nach > 48 h / 20 °C
oder
- 1 x 100 - 150 g/m² PUR Brillantlack DU 429-1, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 408 und einer Verdünnerzugabe von 20 – 30 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung, Trocknung > 24 h / 20 °C, danach Lackschliff 400 – 600 Korn
1 x 100 - 150 g/m² PUR Brillantlack DU 429-1, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 408 und einer Verdünnerzugabe von 20 – 30 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung
Trocknung > 24 h / 20 °C, danach polieren (Empfehlung), verpackungsfähig nach > 72 h / 20 °C
oder
- 1 x 100 - 150 g/m² PUR Brillantlack DU 46269-0005, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4078 und einer Verdünnerzugabe von 20 – 30 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung, Trocknung > 24 h / 20 °C, danach Lackschliff 400 – 600 Korn



Beschichtung - Transparente und farbige PUR Hochglanzlackierungen auf FANTASTIC-COLOR

1 x 100 - 150 g/m² PUR Brillantlack DU 46269-0005, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4078 und einer Verdünnerzugabe von 20 – 30 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung, Trocknung > 24 h / 20 °C, danach polieren (Empfehlung), verpackungsfähig nach > 72 h / 20 °C
oder

- 2 x 100 - 120 g/m² HYDRO-PUR Brillantlack HDE 54799 mit einer Zwischentrocknung von 5 – 6 h / 20 °C und ausreichender Luftzirkulation, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit 2K HYDRO Härter HDR 5091 (Verarbeitungsviskosität 20 - 25" / DIN 4mm), Verpackungsfähig und polierfähig nach Trocknung von > 48 h / 20 °C und ausreichender Luftzirkulation
oder
- 2 x 80 – 120 g/m² BRILLANT-COLOR DB 44099-(Farbton) mit kurzer Zwischentrocknung von 20 - 30 min / 20 °C, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 2 : 1 mit PUR Härter DR 4080 und einer Verdünnungszugabe von 20 - 40 % DV 4935 auf die Lack-/Härtermischung, polierfähig nach > 24 h / 20 °C, Verpackungsfähig nach > 72 h / 20 °C
oder

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Besondere Hinweise:

- Das Ergebnis der Hochglanzlackierung ist abhängig vom Trägermaterial, dem Zeitfaktor und den eingesetzten Auftragsgeräten und Schleifmitteln.
- Bitte im Bedarfsfall eine Probelackierung unter Praxisbedingungen vornehmen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.