
Effekte: Magnetische Lackierung

Erforderliche Produkte:

- UNA Color DB 555-100
- Magnetpaste EL 460-0051
- UNA Color DB 555-(Farbton)

Bitte beachten Sie dazu auch die TIs der Einzelprodukte.

Beschreibung/Merkmale:

- Magnetfüller zur Herstellung dekorativer magnetischer Flächen.
- Der Magnetfüller DP 4774-77777 wird wegen der Absetzgefahr des Eisenpulvers frisch gemischt aus: 1 Volumen Teil DB 555-100 + 1 Volumen Teil EL 460-0051

Einsatzgebiete:

Innenausbau, Möbel.

Verfahrensbeispiel:

Magnetwand für Kindermöbel

- Trägermaterial MDF Platte
- 2 - 3 x 250 - 400 g/m² im Abstand von 60 - 120 Minuten grundieren mit Magnetfüller DPM 4774-77777
Mischungsverhältnis 5 : 1 mit Härter DR 470
- Trocknung mindestens 16 Stunden
- Zwischenschliff Korn 220
- 2 - 3 x 250 - 400 g/m² im Abstand von 60-120 Minuten grundieren mit Magnetfüller DPM 4774-77777
Mischungsverhältnis 5 : 1 mit Härter DR 470
- Trocknung mindestens 16 Stunden bei Raumtemperatur 20 °C
- Zwischenschliff
- je nach gewünschter Wirkung gegebenenfalls nochmals grundieren s.o., plus Trocknung, plus Schliff
- Zwischenschliff Korn 320
- 2 x mit Zwischenschliff Korn 320 ablackieren mit UNA Color DB 555-(Farbton)
Mischungsverhältnis 10 : 1 mit Härter DR 470
Trocknung mindestens 16 Stunden bei Raumtemperatur 20 °C
- Applikation nur per Becherpistole möglich! Die Verdünnerzugaben sind auf das zu lackierende Objekt und die gewählte Düse abzustimmen.

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Effekte: Magnetische Lackierung

Besondere Hinweise:

- Die magnetische Wirkung ist abhängig von der Auftragsmenge des Magnetfüllers und der Stärke des verwendeten Magneten.
- Die im Magnetfüller enthaltenen Eisenpigmente setzen aufgrund des hohen spez. Gewichtes bereits nach kurzer Zeit sehr stark ab.
Bitte verwenden Sie deshalb nur frisch gemischtes Material aus DB 555-100 und EL 460-0051, Mischungsverhältnis 1 : 1 Volumen Teile
- PUR-Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeitet und getrocknet werden.
- Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab.
- Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen vornehmen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.