
Effekte: Metalloptik

Erforderliche Produkte:

- Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9005
- Hesse PUR Thixpaste ZD 3596
- Hesse PUR Metallic DB 42632-M19646
- Hesse PUR Schichtlack DE4259x(Glanzgrad)

Bitte beachten Sie die genauen Härter- und Verdünnungszugaben sowie die Trockenzeiten bei der Effektgestaltung in der nachfolgenden Information. Auf ein sorgfältiges Einrühren bzw. Einarbeiten aller notwendigen Komponenten ist zu achten.

Beschreibung/Merkmale:

Metalloptik in einer einfachen Arbeitsweise auf Basis von Hesse PUR Produkten.

Einsatzgebiete:

Laden, Möbel- und Innenausbau.

Verfahrensbeispiel:

- Trägermaterial: MDF mit Folienbeschichtung
- Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)
- Folienschliff: Korn 320 – 400 (Entstaubung)
- Applikation je nach Oberflächenstruktur von 150 - 300 g/m² Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9005, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4058 + 1 - 2 % Hesse PUR Thixpaste ZD 3596 und 10 % DV 4991 auf die Lack-/Härtermischung. Bitte alle Komponenten sorgfältig einarbeiten.
- Trocknung: 3 - 5 min / 20 °C
- Effektgebung: Eine feste, glatte Kunststoffolie (z. B. PVC) auf die lackierte Fläche und Kanten auflegen, andrücken und im Anschluss unmittelbar nach oben wieder abziehen. Der Vorgang kann je nach Effektwunsch wiederholt werden.
- Trocknung: 4 h / 20 °C
- Effektschliff Füller: Korn 240 (von Hand oder mit dem Exzentrerschleifer)
- Applikation von 130 – 160 g/m² Hesse PUR Metallic DB 42632-M19646, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 30 - 40 % DV 4900
- Trocknung: 4 h / 20 °C
- Effektschliff PUR Metallic: mit Korn 600 von Hand (Entstaubung)
- Applikation von 130 - 160 g/m² Hesse PUR Schichtlack DE 4259x(Glanzgrad), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 10 - 20 % DV 4900. Wir empfehlen den Glanzgrad stumpfmatt für diesen Metalloptik Effekt.
- Trocknung: 16 h / 20 °C

Effekte: Metalloptik

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Besondere Hinweise:

- Die ausgehärteten Beschichtungen erfüllen die Anforderungen der DIN 68861-1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung), der DIN EN 71-3 (Sicherheit von Spielzeug) sowie der früheren DIN 53160 (Prüfung auf Speichel- und Schweißechtheit) und sind formaldehydfrei.
- Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen vornehmen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.