
Effekte: Metalloptik mit Rost

Erforderliche Produkte:

- Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9005
- Hesse PUR Thixpaste ZD 3596
- Hesse PUR Metallic DB 42632-M19646
- Hesse Spritzpatina NC 27562
- Hesse PUR Schichtlack DE4259x(Glanzgrad)

Bitte beachten Sie die genauen Härter- und Verdünnungszugaben sowie die Trockenzeiten bei der Effektgestaltung in der nachfolgenden Information. Auf ein sorgfältiges Einrühren beziehungsweise Einarbeiten aller notwendigen Komponenten ist zu achten.

Beschreibung/Merkmale:

Metalloptik im Rosteffekt in einer einfachen Arbeitsweise auf Basis von Hesse PUR Produkten.

Einsatzgebiete:

Laden, Möbel- und Innenausbau.

Verfahrensbeispiel:

- Trägermaterial: MDF mit Folienbeschichtung
- Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)
- Folienschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)
- Applikation je nach Oberflächenstruktur von 150 - 300 g/m² Hesse PUR Isolierfüller DP 4791-9005, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 4 : 1 mit PUR Härter DR 4058 + 1 - 2 % Hesse PUR Thixpaste ZD 3596 und 10 % DV 4991 auf die Lack-/Härtermischung. Bitte alle Komponenten sorgfältig einarbeiten.
- Trocknung: 3 - 5 min / 20 °C
- Effektgebung: Eine feste, glatte Kunststoffolie (z. B. PVC) auf die lackierte Fläche und Kanten auflegen, andrücken und im Anschluss unmittelbar nach oben wieder abziehen. Der Vorgang kann je nach Effektwunsch wiederholt werden.
- Trocknung: 4 h / 20 °C
- Effektschliff Füller: Korn 240 (von Hand oder mit dem Exzentrerschleifer)
- Applikation von 130 – 160 g/m² Hesse PUR Metallic DB 42632-M19646, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 30 - 40 % DV 4900
- Trocknung: 16 h / 20 °C
- Applikation von 40 - 60 g/m² Hesse Spritzpatina NC 27562
- Trocknung: 4 h / 20 °C
- Effektschliff PUR Metallic und Patina: Korn 600 von Hand (Entstaubung)

Effekte: Metalloptik mit Rost

- Applikation von 130 - 160 g/m² Hesse PUR Schichtlack DE 4259x(Glanzgrad), Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/ Härtermischung 10 - 20 % DV 4900. Wir empfehlen den Glanzgrad stumpfmatt für diesen Metalloptik Effekt.
- Trocknung: 16 h / 20 °C

Angaben zur Verarbeitung und Sicherheit:

Bitte neueste Technische Informationen und Sicherheitsdatenblätter der aufgeführten Einzelprodukte beachten.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen vornehmen.

Hinweis:

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.