

Lack aktuell Industrie



Das Bessere ist der Feind des Guten

Bisher konnten stumpfmatte und extrem kratzfeste Lackflächen nur durch aufwändige Trocknungsmethoden (hochenergetische UV- oder ESH-Strahlen, Einbrennen etc.) erzielt werden. Das haben wir jetzt geändert. Mit dem Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200 gelingt das schon bei Raumtemperatur, also ohne zusätzlichen Trocknungsaufwand. Ein einmaliger Spritzauftrag auf einer farblos grundierten Echtholz- oder einer mit Farblack grundierten Fläche reicht. Anschließend bei Raumtemperatur trocknen lassen, fertig.

Der MATO kann sowohl manuell mit Becherpistole, als auch mit dem Spritzautomaten (Airless oder Airmix) appliziert werden. Die stumpfmatte Oberfläche überzeugt zusätzlich mit einem Softfeeling-Effekt, gepaart mit einer hohen chemischen und hervorragenden mechanischen Widerstandsfähigkeit. So punktet sie nicht nur aufgrund der Optik, auch die Haptik dieses neuen Lacksystems überzeugt und wertet die exklusive Oberfläche zusätzlich auf. >>weiter auf Seite 2

- > stumpfmatte Oberflächenoptik
- > hervorragende Kratzfestigkeit
- > Selfhealing-Effekt bei kleineren Beschädigungen



Liebe Leser!

Auch in dieser Ausgabe unserer lacktuell stellen wir Ihnen wieder viele neue Lösungen zur Oberflächengestaltung vor. Wir schreiben Individualität groß und geben gestalterische Vielfalt in Ihre kreativen Hände. Denn das ist, was viele Ihrer Kunden heutzutage erwarten. Nichts von der Stange, kein Einerlei was jeder hat.

Wir verlieren aber auch nicht aus den Augen, was Sie in ihrem täglichen Tun beschäftigt. Zeit ist Geld! Wir versorgen Sie mit vielen Möglichkeiten Ihre Prozesse zu beschleunigen oder spezifische Anforderungen Ihrer Auftraggeber zu erfüllen, wie zum Beispiel extreme Kratzfestigkeit oder niedriger Lösemittelgehalt.

Viele unserer neuen Produkte haben wir im März auf der Nürnberger Handwerksmesse auf unserem Stand, in unseren Wohnwelten vorgestellt. Praxisnah und anschaulich.

Unsere Öle haben wir den Standbesuchern live vorführen dürfen. Neben den gestalterischen Aspekten des INVIPRO-OIL's haben die anwendungstechnischen Eigenschaften des SPEEDCARE-OIL's viele Besucher beeindruckt. Unser größtes Exponat war der Messestand selbst. Alle Wände waren mit dem FANTASTIC-COLOR lackiert, in einer wirklich überzeugenden Qualität.

Frei nach dem Motto: Kleine Muster kann jeder, wir aber beweisen die Anwenderfreundlichkeit unserer Produkte an großformatigen, handlackierten Stellwänden. Hier hat niemand geschummelt, Ehrenwort!

Wir sagen Danke für Ihren Besuch und Ihr Interesse an unseren Produkten und Services.

Neben den vielen kreativen Möglichkeiten zur Oberflächengestaltung gehören auch die immer häufiger zu erfüllenden Normen zum Alltag. Auch hierzu finden Sie in der aktuellen Ausgabe hilfreiche Informationen.

Übrigens: Kennen Sie schon unseren Farbenflüsterer? Nein? Dann schauen Sie mal in unserem YouTube Channel vorbei.

Ihr Jens Hesse

Das Bessere ist der Feind des Guten

Um die Wertigkeit der Oberfläche zu erhöhen und die Gebrauchstüchtigkeit zu steigern, haben wir das Lacksystem mit der Selfhealing Eigenschaft ausgestattet. Der minimale Lösemittelgehalt von unter 4 % nach Abhärtung macht den MATO auch für „Green Building“ Ein-sätze interessant.



Sollte trotz der widerstandsfähigen Oberfläche mal ein kleiner Kratzer oder eine Verschmutzung zu sehen sein, einfach mit einem nassen Lappen abwischen, leicht trocken wischen, fertig. Die Spuren und leichte Beschädigungen sind verschwunden.

Aufgrund dieser Highlights wird der Hesse HYDRO-PUR MATO HDU 54200 bereits vielfältig eingesetzt. Neben dem klassischen Einsatz im dekorativen Möbelbereich, auch in Bereichen in denen besonders beständige Oberflächen gefordert werden.

Selbst in diesen sensiblen Bereichen hat der MATO die Kunden überzeugt.

Praxisbeispiel eines Zulieferers für die Küchenindustrie:

- > Trägermaterial: MH-folierte MDF, vorschriftsmäßig geschliffen
- > 1 x grundiert mit 120 - 150 g/m²
Hesse HYDRO-PUR Color
HDB 54705-9005, Mischungsverhältnis
5 : 1 mit Hesse HYDRO Härter
HDR 5093
- > Trocknung ca. 4 h bei 20 °C
Raumtemperatur
- > Leicht glätten
- > 1 x ablackieren mit 80 - 100 g/m²
Hesse HYDRO-PUR MATO
HDU 54200, Mischungsverhältnis
10 : 1 mit Hesse HYDRO Härter
HDR 5086
- > Trocknung über Nacht

Die endgültige Oberflächenbeständigkeit bildet sich frühestens nach 2 Tagen bei 20 °C Raumtemperatur aus. Bis dahin sind die lackierten Oberflächen „normal“ beanspruchbar.

Beim Einsatz des HYDRO-PUR MATO als Überzugslack auf farbigen Flächen bleibt der ursprüngliche Farbton des Untergrunds, trotz des stumpfmatten Glanzgrads und der hervorragenden Oberflächeneigenschaften, weitgehend unverändert.

Auch das Ergebnis des HYDRO-PUR MATO beim Martindale-Tests (Test der Kratz- und Scheuerfestigkeit) im Vergleich zu vergleichbaren PUR-, HYDRO-UV- und UV-Materialien ist sehr gut und bestätigt seine Praxistauglichkeit.

Dass das Material decopaintkonform ist und den Anforderungen der EN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug; 2017-10) sowie der DIN 53160 (Teil 1 u. 2; Speichel- und Schweißechtheit) entspricht, versteht sich von selbst.

**Neugierig geworden?
Dann testen Sie den
HYDRO-PUR MATO
HDU 54200 doch einmal
unter Ihren Gegebenheiten
und beurteilen Sie selbst,
ob seine Oberflächen-
qualität auch Ihren hohen
Ansprüchen genügt.**



Stapeln Sie schon, oder trocknen Sie noch?

Durch den Einsatz von hochwertigen Ölen bei der Oberflächenbehandlung erhalten exklusive Möbel, Treppen, Parkett- und Holzfußböden etc. eine einzigartige Optik und Haptik. Dieser Trend ist ungebrochen und hat deshalb auch schon seit längerem Einzug in die industrielle Serienfertigung gefunden.

Hier kommen allerdings oft spezielle Öl-Typen zum Einsatz, die entweder im Walzverfahren aufgetragen oder mit hochenergetischem UV-Licht mit entsprechend teurem Equipment ausgehärtet werden müssen.

Die „klassischen“ oxidativ trocknenden Öle kommen hier nur bedingt zum Einsatz, da sie für eine serielle Produktion zu langsam trocknen.

Als schnelltrockende Variante haben wir das Hesse SPEEDCARE-OIL OE 52872 entwickelt.

Es ist ein Spritzöl mit schneller Trocknung (je nach Auftragsmenge bereits nach 1 h / 20 °C) und der Möglichkeit, durch Anwendung von Halogen-IR-Licht die Teile in Minutenschnelle weiter-

verarbeiten oder bereits zur endgültigen Durchhärtung abstapeln zu können. Das bei klassischen Ölen erforderliche Einschleifen und Abnehmen des Überschusses entfällt, dies bietet einen weiteren Zeitvorteil.

Mit dem SPEEDCARE-OIL OE 52872 erhält man mit zwei Spritzaufträgen eine offenporige, gleichmäßig anfeuernde, matte Oberfläche mit guter mechanischer und chemischer Beständigkeit. Die eingesetzten Trockenstoffe und mildriechenden Lösemittel, die auch in der Kosmetikindustrie zum Einsatz kommen, sind selbstverständlich kennzeichnungsfrei. Es ist decopaintkonform und die trockene Ölfläche erfüllt die Anforderungen der neuesten EN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug; 2017-10), der DIN 53160 (Teile 1 u. 2 Speichel- und Schweißechtheit) und je nach Holzart



und Menge der aufgetragenen Ölschichten die Anforderungen der DIN 68861 Teil 1c oder gar 1b.

Dabei wird die Exklusivität der wertvollen Hölzer durch eine ölgewohnte Optik und Haptik aufgewertet.

Testen Sie das SPEEDCARE-OIL OE 52872. Sie werden sich wundern, wie schnell und einfach eine klassische Öloberfläche seriell zu fertigen ist.

TdO – Was soll das sein?

TdO – die drei Buchstaben stehen für Prozesssicherheit in Ihrer Oberflächenerstellung. Was ist darunter zu verstehen? Ausgeschrieben bedeutet TdO = Technik der Oberfläche. Um Oberflächen im industriellen Fertigungsprozess reproduzierbar herzustellen, ist ein exaktes Zusammenspiel von Maschinen und Materialien erforderlich. Parameter zu Schliff, Geschwindigkeiten, Zeiten, Auftragsmengen, Walzen, Härtingen etc. sind für jeden Aufbau exakt festzulegen.

Der digitale Traum, der ein reibungsloses Zusammenspiel aller Komponenten auf Knopfdruck sieht, ist zurzeit leider nur ein Traum. Wie also den Überblick behalten und dem Maschinenführer alle relevanten Informationen übersichtlich und leicht nachvollziehbar zugänglich machen?

Hier kommen die drei Buchstaben ins Spiel. Die TdO ist ein Instrument mit dessen Hilfe wir gemeinsam mit Ihnen alle Parameter zusammenführen. Es beginnt mit der IT-gestützten Aufnahme der Maschinenkonfiguration, Erfassung der Parameter und Ergänzung um die Materialien und deren Verarbeitungsparameter, die auf den jeweiligen Maschinen zum Einsatz kommen. Mit Materialien sind hier nicht nur die Beschichtungsstoffe, sondern auch Verbrauchsmaterialien wie z. B. Schleifmittel gemeint. Am Ende dieses Prozesses liegt eine exakte Prozessbeschreibung vor, die Ihnen auf der einen Seite die reproduzierbare Oberfläche garantiert und uns als Ihrem Entwicklungspartner wertvolle Informationen für die kontinuierliche Verbesserung und Weiterentwicklung Ihrer Oberfläche liefert. Ein einfaches Beispiel sehen Sie in der folgenden Tabelle.

	Kunde/Kunden-Nr. Programm Trägermaterial Farbton/Glanzgrad Bezeichnung des Fertigungsplans/Anlagenplans	DB 48289-FT MDF mit Grundierfolie Pfeleiderer W410 Nach Vorgabe /Hochglanz TDO für Spritzautomat		
	Wichtige Bemerkungen Vorschubgeschwindigkeit / Durchlaufzeit Stapelbar/verpackbar	Die Oberfläche wird nur 1 x lackiert Teile werden im Ladenbau eingesetzt. 4 m/min 100,8 min min. 48 Stunden.		
Pos.	Fertigungsschritt/Produkt	Parameter/Hinweise	Auftragsmenge	Dauer
1	Auflage/Beschickung	100 Band grün, manuell per Hand.		37,5 s
2	Schliff Automat	110 Bütfering SWT 935 profiline Vorschub 7 m/min Band 1: P 320 Hermes BS 119 Longlife Vs=2,5 m/s. Band 2: P 400 Hermes BS 119 Longlife. Band 2 im Mittellauf Vs=2,0 m/s. Band 3: P 600 Hermes BS 119 Longlife. Band 3 im Gegenlauf Vs=1,0 m/s. Entstauberbürste im Gegenlauf.		
3	Transport gerade	120 Rolle offen.		75 s
4	Transport gerade	130 Rolle offen.		60 s
5	Spritzauftrag Automat Schlittenläufer	140 Venjakob VEN SPRAY PERFECT Airless 4 Pistolen Krautzberger TYP 1300 Airless WIVA Kolbenpumpe 144.18 Düse Graco 08/16 Pistole ziehend und schiebend. Materialdruck ca. 90 bar Pistolenneigung 45° nach innen / 48° zum Band. Pistolenhöhe 3 = ca.160 mm zum Transportband		82,5 s
	Hesse PUR Hochglanzlack DB 48299-FT	DB 48289-FT MV 2:1 DR 4085 + 15 % DV 4935	120 g/m²	
6	Trocknung Umluftkanal	150 Transportband grün. Temperatur 35°C Luftgeschwindigkeit 3 m/s Umluft Volumenstrom min. 4000 m ³ /h max. 7500 m ³ /h Die Abluft wird einer Nachverbrennungsanlage zugeführt.		225 s
7	Abstapelung	160 Abstapelung per Hand in einen Hordenwagen.		45 s
8	Trocknung Umluftkanal	170 Trocknung im Umluftkanal.		90 min
9	Abstapelung	180 Abstapelung per Hand		60 s
Die vorliegende „Technik der Oberfläche“ haben wir auf der Basis unserer langjährigen Erfahrungen in der Entwicklung von Lacken und Beizen erstellt. Sie soll Ihnen eine Orientierung für die Verarbeitung unserer Produkte geben. Da die Fertigung eines Oberflächenaufbaus einer Vielzahl von Einflussfaktoren unterliegt, die sich mitunter nicht vorhersehen und/oder erfassen lassen, ist regelmäßig vorab eine Probeverarbeitung durchzuführen. Eine Gewähr kann die Firma Hesse GmbH & Co. KG nur für das Produkt, nicht aber für das konkrete Arbeitsergebnis übernehmen. Auf unsere aktuellen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen (LZB) für den unternehmerischen Rechtsverkehr – insbesondere dort Ziff. 7.1 – nehmen wir Bezug. Mündliche Nebenabsprachen haben keine Gültigkeit.				



Excimer Lacke im Aufwind

2016 berichteten wir erstmals ausführlich über die Möglichkeiten der Oberflächenveredelung durch UV-Lacke und Einsatz der Excimer-Technologie. Gerade die aktuelle Entwicklung der Oberflächen zu stumpfmatten Glanzgraden mit herausragender Kratzfestigkeit und Anti-Fingerprint Eigenschaften fördert die Nachfrage nach dieser Technik.

Das Einsatzspektrum ist weit. Es reicht von Kunststofffolien (PET, PVC, BOPP, ABS) für die Papierveredelung in der Druckerei, über Möbelfolien, bis hin zum extremen Einsatz auf Fußböden mit verschiedensten Trägern.

Der Bereich der Folienbeschichtung ist für Hesse-Lignal ein strategischer Wachstumsbereich. Auf den Innovationstagen 2017 konnten Kunden aus aller Welt die neu im Technikum installierte Excimer-Anlage bei Hesse-Lignal in Aktion erleben.

Die Anlage ist mittlerweile stark frequentiert und hat zum Gewinn einiger neuer Kunden in diesem Technologiefeld geführt. Die Kunden kommen z. B. aus den Branchen Folienveredelung, Türenindustrie oder industrielle Fertigung von Bodenbelägen.

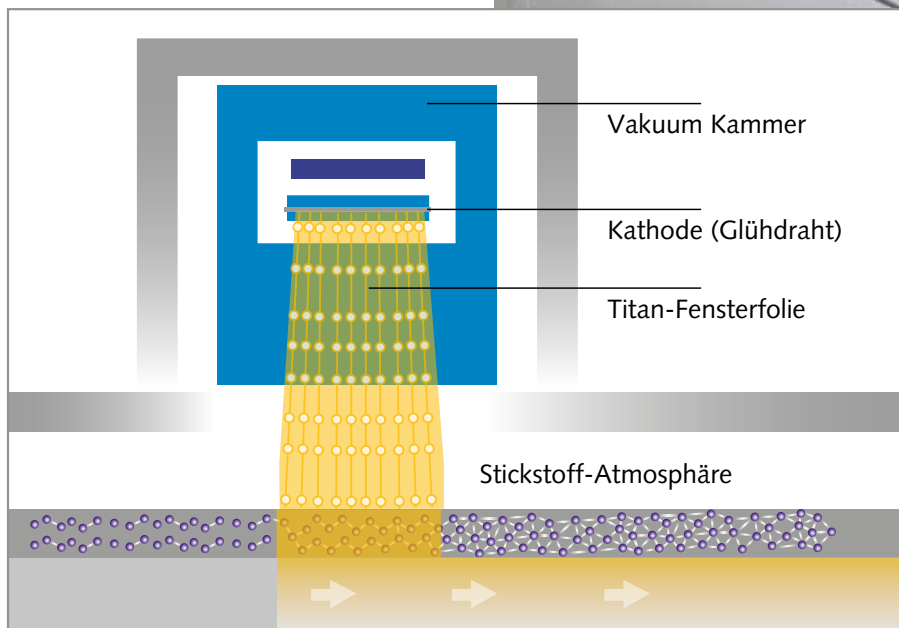
ESH Anlage für die Entwicklung von Folien- oder Türenlackierung

Um noch besser auf die Anforderung von Kunden aus der Folien- oder Türenindustrie eingehen zu können, hat Hesse jetzt eine Anlage zu Elektronenstrahlhärtung (ESH) installiert und in Betrieb genommen.

Die Elektronenstrahlhärtung gehört ebenso wie die UV-Härtung zu den strahlenthärtenden Verfahren. Bei der bekannteren UV-Härtung werden durch UV-Licht Photoinitiatoren gespalten, die in einer Radikalkettenreaktion die Härtung des Lackes bewirken.

Da UV-Strahlen nur eine sehr geringe Eindringtiefe haben und Photoinitiatoren ungewünschte Nebenwirkungen haben können, sind alternative Härtingsverfahren wünschenswert. Farbige UV-Lackaufbauten müssen unter anderem wegen der geringen Eindringtiefe häufig in komplexen mehrschichtigen Aufbauten gefertigt werden.



Die Elektronenstrahlhärtung vermeidet nun diese Nachteile. Sie besitzt eine größere Eindringtiefe und kommt vor allem ohne Photoinitiatoren aus.



Dafür ist der Betrieb dieser Anlagen im Vergleich zu den relativ einfachen UV-Härtungsanlagen aufwändiger. Wo Elektronen beschleunigt werden, tritt als Bremsstrahlung Röntgenstrahlung auf. Diese muss natürlich abgeschirmt werden und es gelten die üblichen Auflagen der Röntgenverordnung (RöV).

Green Building Dubai – Ausweitung des Sortiments

Hesse ist als einer der wenigen europäischen Lacklieferanten nach den Regularien der Dubai Municipality zertifiziert. 2015 erhielt Hesse die Zertifizierung des DCL (Dubai Central Laboratory).

**DUBAI CENTRAL LABORATORY DEPARTMENT
DCL PRODUCT CONFORMITY CERTIFICATION SCHEME**

**SCOPE OF CERTIFICATION Rev 01
FOR CERTIFICATE NO. CL15020251**


Certificate Issued To	HESSSE GMBH & CO. KG Warendorfer Strabe 21, 59075 Hamm Germany
Applicable Standard Specification:	2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications (GBRS)
Applicable Specific Rules:	RD-DP21-2180-(IC) Specific Rules for Certification of Paints and Coating through Factory Assessment as per the 2010 Dubai Green Building Regulations and Specifications.

S/N	PRODUCT DESCRIPTION	BRAND NAME	PRODUCT DETAILS
1	Water base – One pack performance coating	Hesse Hydro Isolating-Filler (HP 6645-9343)	VOC (GBRS limit is max. = 140 g/l); Heavy Metals: Cadmium, and Chromium (GBRS limit < 500 mg/Kg) Arsenic, Mercury and Lead (GBRS limit <100 mg/Kg)
		Hesse HYDRO TOP SEIGEL, Semi Mat (HE 65096)	Formaldehyde ≤ 10.0 mg/kg
2	Solvent base – One pack performance coating	* Hesse UV Multicoat Lacquer for Spraying (YUE 76059)	VOC (GBRS limit is max. = 500 g/l); Heavy Metals: Cadmium, and Chromium (GBRS limit < 500 mg/Kg) Arsenic, Mercury and Lead (GBRS limit <100 mg/Kg)
		* Hesse UV Spray Primer (YUG 7654)	
		* Hesse UV Spray Primer (YUG 7600)	
		* Hesse UV Colour Primer for Spraying (YUP 7600-9343)	
3	Water base – Two pack reactive performance	* Hesse HYDRO-PUR TOPCOAT (HDE 54304)	VOC (GBRS limit is max. = 140 g/l); Heavy Metals: Cadmium, and Chromium
		* Hesse UV Top Coat for Spraying (YUU 76206)	

Der Bau Boom in Dubai ist ungebrochen. Damit einher geht auch eine verstärkte Nachfrage nach Holzlacken. Da diese Volumina nicht nur handwerklich, sondern auch industriell bewältigt werden müssen, ist das Sortiment der Green Building Produkte erheblich ausgeweitet worden.

Waren anfänglich nur wässrige Produkte für die Handverarbeitung im Sortiment, finden sich jetzt auch UV-Lacke und PUR-Lacke für erweiterte Einsatzzwecke in dieser Range wieder.

Zu finden sind sie einfach unter www.hesse-lignal.de in der Produktsuche unter Zertifikate. Die vollständige Liste erhält man, wenn man die Datei Green Building Scope of Certification an einem der gefundenen Produkte herunterlädt.



[PRODUCT SEARCH](#) | [SERVICE](#) | [REFERENCES](#) | [COMPANY](#)

Fulltext search

Search term: Search

Filter search

Target groups: Product class: Function:

Your choices

Green Building x

Extended search

Filter property

Substrate material <input type="text" value="all"/>	Treatment <input type="text" value="all"/>	Decopaint category <input type="text" value="all"/>
Appearance <input type="text" value="all"/>	Decopaint basis <input type="text" value="all"/>	Optics <input type="text" value="all"/>
Effects <input type="text" value="all"/>	Gloss level <input type="text" value="all"/>	VOC EU % <input type="text" value="all"/>
Product type <input type="text" value="all"/>	Profile of properties <input type="text" value="all"/>	Standard / basis <input type="text" value="all"/>
VOC FR <input type="text" value="all"/>	Certificates <input type="text" value="Green Building"/>	
Colourfulness <input type="text" value="all"/>		

View results
Reset search

- > Description
- > Information on use
- > Sample process
- > Safety Data Sheets / Certificates
- > Contact

Safety Data Sheets / Certificates

- [Green_Building_Scope_of_Certification_en_grbu](#)
- [Green_Building_Regulations_and_Specifications_\(GBRS\)_en_grbu](#)

Material Safety Data Sheets

- [HUB_85212-9016_EN_GB_CSM-R424233](#)
- [HUB_85214-9016_EN_GB_CSM-R424538](#)

Hesse COLOR READER

Kennen Sie die Situation im Kundengespräch kurzfristig Farbtöne nach einem Muster auszusuchen? Ihr Kunde möchte zum Beispiel ein Bauteil im Farbton seiner Tapete lackiert bekommen. Die Schwierigkeit dabei ist, aus einer Vielzahl von Farbtonvorlagen den richtigen Ton zu finden.



Bei Hesse gibt es jetzt ein sehr smartes Farbsuchgerät, den COLOR READER. Es passt in jede Hand- oder Hosentasche. Das Gerät misst das Wunschmuster innerhalb von 1 Sekunde, dies entspricht einer Zeitersparnis von über 90 % gegenüber der herkömmlichen Farbsuche mit Farbkarten. Im Anschluss werden die Daten via Bluetooth an das Apple- oder Android-Smartphone übertragen. In der App wird nun die Hesse-Datenbank durchsucht und es werden die am besten dazu passenden Farbtöne mit Hesse-Artikelnummer auf Ihrem Handy angezeigt.



Die Farbdaten befinden sich in der Hesse-Cloud und beinhalten aktuell ca. 5.000 Farbtöne aus RAL Classic, RAL Design, NCS S. Die App bietet ebenfalls eine Chronik sowie die Möglichkeit, eine Ordnerstruktur anzulegen.



Der COLOR READER als kleines kompaktes Farbsuchgerät mit sehr guten Messergebnissen bietet Hesse aktuell zum Stückpreis von UVP 279,- € zzgl. MwSt. an. Es erleichtert das Finden von Farbkartentönen enorm.

Rund um den Einsatz des COLOR READERS ist ein informatives und humorvolles Video erstellt worden. Zu finden auf dem Hesse Video-Kanal bei YouTube oder auf der Hesse Internetseite www.hesse-lignal.de > COLOR READER. Alternativ direkt über diesen QR-Code:



Herausgeber: Hesse GmbH & Co. KG
Warendorfer Str. 21, 59075 Hamm

Tel.: +49 2381/963-00
Fax: +49 2381/963-849
E-Mail: info@hesse-lignal.de
Internet: www.hesse-lignal.de

Verantwortlich für den Inhalt: Jens Hesse

Rechte: Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung des Herausgebers und dem Bild- und Textinweis lacktuehl. Für unverlangt eingesandte Text- und Bildbeiträge kann keine Gewähr übernommen werden. Namentlich gekennzeichnete Beiträge müssen nicht der Meinung des Herausgebers oder der Redaktion entsprechen.