

Industrie Lacktuell



Wees steeds een stap voor: Met de innovatieve FANTASTIC-COLOR

Hoewel pas kort op de markt, is FANTASTIC-COLOR van Hesse nu al een superstar. De procesgerichte verwerker is in veel opzichten enthousiast over de moderne kleurlak.

Dit komt door het hoge gehalte aan vaste stoffen van meer dan 50 %, bijvoorbeeld bij de kleur-9010 in het lak-/verhardermengsel, evenals de thixotrope lakformule. In vergelijking tot zijn voorganger maakt FANTASTIC-COLOR een tot 60 % dikkere laklaag mogelijk op verticale panelen en randen. De voortreffelijke dekkracht bij alle kleuren zorgt voor nieuwe, innovatieve maatstaven.

Met FANTASTIC-COLOR en aanvullende Hesse PUR producten kunt u talrijke individuele opbouwcombinaties maken, van stompmat tot hoogglanzend. Hiermee zijn alle bijzonderheden wat betreft kleur en haptiek van de kleurlak kwalitatief en technologisch op de actuele stand van zaken. Aan vrijwel elke oppervlaktewens kan worden voldaan - Hesse garandeert premium-kwaliteit en een efficiënte verwerking.

- directcoating op MDF mogelijk
- slechts 2 uur tussendroging
- voortreffelijke dekkracht
- uitstekende stand
- goede ringvastheid
- IMO-gecertificeerd

Bestelaanwijzingen

mat DB 48882-(kleur)

zijdemat DB 48885-(kleur)

zijdeglanzend DB 48887-(kleur)

Verpakkingsgrootte: 5 l, 25 l

Verharder DR 4071*: MV 10 : 1

Verharder DR 4070: MV 10 : 1

Verpakkingsgrootte: 1 l, 25 l

*Bij directcoating op MDF

MV= mengverhouding



Happy
New Year,
lieve lezers!

Het jaar 2016 is alweer voorbij. Voor Hesse-Lignal was 2016 een zeer succesvol jaar waarin we veel hebben bereikt. Als trendsetter in onze sector hebben we met veel succes de Hesse thuiswedstrijden, onze regionale innovatiedagen, georganiseerd. Uniek in de sector, net als onze innovatiedagen in Hamm.

Even succesvol was de verkoopstart van ons nieuwe, innovatieve kleurlakstelsel FANTASTIC-COLOR. Wij hebben uw wensen samengevoegd in dit product en het doet ons werkelijk veel plezier te zien dat het product zo goed aanslaat bij u. Wij voelen ons bevestigd in onze activiteiten.

Behalve nieuwe producten met optimale verwerkingseigenschappen zijn het vaak ook geheel andere thema's waarmee u en wij ons moeten bezighouden. Ook hier staan we als partner aan uw zijde. Ons team adviseert u graag over bouwvergunningen of noodzakelijke certificeringen voor uw projecten, maar ook over de optimalisering van de processen in uw schilderswerkplaats. Het beste product is immers nutteloos, wanneer bij het lakwerk zelf niet rekening is gehouden met alle mogelijke foutoorzaken. Stel ons gerust vragen, wij helpen u graag met advies.

Nu de thuiswedstrijden voorbij zijn, wat hebben wij in 2017 voor u op stapel? Natuurlijk de innovatiedagen 2017, waarvoor wij u nu al van harte willen uitnodigen. Noteer alvast de datum. Op 14 en 15 september zullen we u weer een aantrekkelijk programma aanbieden rondom het thema oppervlaktevormgeving.

Uw Jens Hesse



Wij laten niets aanbranden: Optimale brandbeveiliging met het gekleurde glaslakwerk van Hesse!

Of het nu gaat om een woon- of slaapkamer, in combinatie met kinder- en tienermeubels, of om een keuken of badkamer: Gekleurd glaslakwerk blijft een trend voor het interieur.

Hesse PUR Glaslak is bijzonder lichtecht, bestand tegen chemicaliën en water, ongecompliceerd en veilig te verwerken. Na voldoende doorharding kunt u de gelakte glasoppervlakken op de meest uiteenlopende substraten exact bevestigen met in de handel gebruikelijke lijmen en plakbanden.

Om de grootst mogelijke veiligheid te kunnen garanderen, adviseren wij zowel particuliere als openbare opdrachtgevers (zoals luchthavens of stations) om een optimale brandveiligheid volgens A2 toe te passen bij gekleurd glaslakwerk.

In een testprogramma dat door het Duitse instituut voor bouwtechniek (DIBt) is vastgelegd, heeft een Duitse instantie voor materiaalproeven (MPA NRW) in opdracht van Hesse Coatings de PUR Glaslak DB 4210x(glansgraad)-(kleur) positief getest volgens de Europese DIN EN 13501 (Klasse A2-s1,d0) en de Duitse DIN 4102-1 (Bouwstofklasse A2).

Dus na succesvolle toelating door het DIBt kan gekleurd glaslakwerk

volgens klasse A2 met Hesse PUR Glaslak DB 4210x(glansgraad)-(kleur) in de mengverhouding (volumetrisch) 5 : 1 met DR 4076-0001 op een glassubstraat van Klasse A1 volgens DIN EN 13501-1 met een minimumdikte > 6 mm worden toegepast als een onbrandbaar bouwelement.

Voor gedetailleerde informatie kunt u onze technische hotline bellen:
de heer W. Harnos
Tel.: 0 23 81-963 846
E-mail: w.harnos@hesse-lignal.de

Bestelaanwijzingen

PUR Glaslak	
gekleurd	DB 42105-(kleur)
Verpakkingsgrootte:	5/25 l
Verharder:	DR 4076-0001
Menging:	5 : 1
Verpakkingsgrootte	
Verharder:	0,2, 1, 2,5 l
Spreadend vermogen	
per liter:	3 - 4 m ²

Foutoorzaken bij het lakken met de spuitautomaat

Bij moderne spuitautomaten zijn er vele parameters die invloed hebben op het lakresultaat. Bijvoorbeeld bij de verwerking van een waterlak willen wij de meest voorkomende foutoorzaken aanwijzen. Omdat we mogen aannemen de aanvoer in de meeste installaties een vast gegeven is, gaan wij hier niet verder in op deze belangrijke parameter.

Aan de temperatuur wordt helaas in veel gevallen te weinig belang gehecht. En het gaat niet alleen om de materiaaltemperatuur, maar ook om de omgevingstemperatuur en de temperatuur van het substraat.

Een ander belangrijk aspect van het lakken met een spuitautomaat zijn de technische verwerkingsparameters. Deze moeten steeds afgestemd zijn op het te verwerken lakmateriaal en op het substraat waarop de lak moet worden aangebracht.

Mogelijke fouten	Uitwerking	Oplossing
Te lage materiaaltemperatuur	- slechte verstuiving - Strepen - Vloei + fouten door ontgassing	Materiaaltemperatuur verhogen
Temperatuur substraat te laag	- Vloei + fouten door ontgassing - Filmvormingsfout + verslechtering van de bestandheid van het oppervlak	Substraat voorverwarmen
Viscositeit van de lak te dun	- Geringe vulling - Streepvorming - Vorming van lopers	- Lakmateriaal volgens de voorschriften omgeroerd? - Temperatuur van het lakmateriaal te hoog? - Overleg met de lakleverancier
Viscositeit van de lak te dik	- Vloei + fouten door ontgassing - Benetting - Slechte verstuiving - Fouten door ontgassing	Materiaal volgens voorschriften verdunnen resp. verwarmen

Volgens enkele van deze belangrijke technische voorschriften:

Sproeiers, materiaaldruk en opbrenghoeveelheid, pistoolinstelling, slagsnelheid

Sproeiers

Bij gebruik van sproeiers stellen we vaker vast dat deze gevoelige, technische hulpmiddelen niet de aandacht krijgen die nodig is voor een probleemloos functioneren.

Sproeiers zijn precisieonderdelen en moeten zo voorzichtig mogelijk worden behandeld. Bij te vaak doorprikken met een reinigingsnaald kan de hardmetalen kern beschadigd raken.

Sproeiers zijn onderhevig aan normale slijtage en moeten regelmatig worden vervangen.

Mogelijke fouten	Uitwerking	Oplossing
Hardmetalen kern van de sproeiers beschadigd	- Strepen	Düsen wechseln, möglichst keine Reinigungsnadeln verwenden
Verschiedende sproeiers ingebouwd	- Ongelijkmatig spuitbeeld - Ongelijkmatige opbrenghoeveelheid op panelen en randen	Gebruik hetzelfde type sproeiers op alle pistolen
Sproeiers versleten / Borgat van sproeier door slijtage vergroot	- Ongelijkmatig spuitbeeld - Te grote opbrenghoeveelheid - De druk moet worden verlaagd, waardoor slechtere verstuiving	Regelmatig vernieuwen van de sproeiers
Spuitopening te groot	- Te grote opbrenghoeveelheid - Te lage materiaaldruk - Streepvorming	Inbouwen van een kleinere sproeier
Spuitopening te klein	- Te geringe opbrenghoeveelheid, benettings- en vloeiproblemen - Te hoge materiaaldruk - Wolkvorming	Inbouwen van een grotere sproeier

De materiaaldruk en opbrenghoeveelheid:

De druk heeft een grote invloed op het spuitbeeld en is afhankelijk van de overbrengverhouding van de materiaalpomp. In een eenvoudig voorbeeld kunnen we den materiaaldruk zelf berekenen:

Bv. 1 : 20 overbrengverhouding + 5 bar luchtingangsdruk = 5 x 20 = 100 bar materiaaldruk.

Mogelijke fouten	Uitwerking	Oplossing
Materiaaldruk te laag	- Strepen - Vloei-fout	Druk verhogen of kleinere sproeiers gebruiken
Materiaaldruk te hoog	- Wolkvorming - Veel overspray	Druk verhogen of grotere sproeiers gebruiken
Opbrenghoeveelheid te gering	- Vloei- en benettingsfout (pinholes)	Opbrenghoeveelheid verhogen

Pistoolinstelling

In de praktijk gebeurt het vaak genoeg dat 2 of 3 van de 4 geïnstalleerde lakpistolen niet in dezelfde buig- of spuithoek staan. Met behulp van een eenvoudige gradenboog kan dit worden opgelost (zie afbeelding).



Standaardwaarde pistoolhoogte 8 - 10 cm boven het werkstuk



Pistoolhoek vlakke delen ca. 45°, geprofileerde delen 50 - 60°

Slagsnelheid

Klopt de slagsnelheid (dubbelslag/min)?

Met de slagsnelheid wordt de overlapping van de pistolen geregeld. Vuistregel: 3 m/min aanvoer = 24 dubbelslagen/min bij trekkend spuiten.

De materiaalfilters

Deze bevinden zich aan de uitmonding van de sproeier en/of als materiaalfilter aan de materiaalpomp. Wanneer de materiaalfilters vervuild zijn, bestaat de mogelijkheid dat er geen druk kan worden opgebouwd bij de sproeiers en dus dat bijvoorbeeld het matteringsmiddel wordt uitgefilterd. Als gevolg hebben we niet slechts een slecht spuitbeeld, maar eventueel ook afwijkende glansgraden in het te produceren oppervlak.

Om een goede randenbenetting te verkrijgen, is de spuithoek van het grootste belang. Hoeveelheid en vloei worden via de pistoolhoek en de overspuitwaarde ingesteld.



Lopers aan de randen = overspuitwaarde verminderen

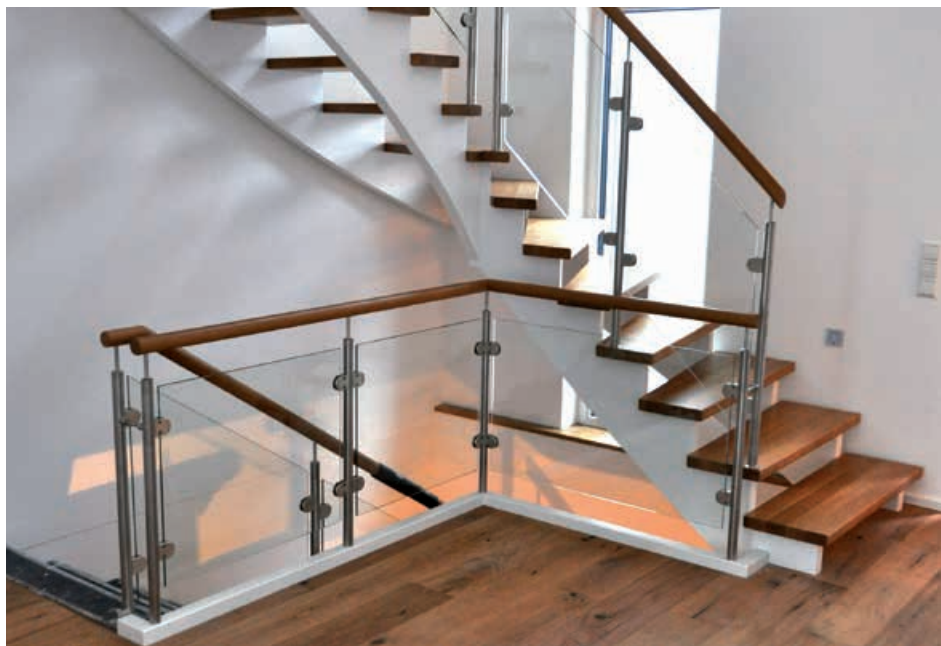


Geen benetting aan de randen = overspuitwaarde verhogen



Het perfecte oppervlak voor trappen

Hesse HYDRO-UV Kleurlak DUAL-CURE HUB 85212-(kleur)



Met meer dan 40 medewerkers produceert de firma Wiehl uit het Duitse Bingen sinds 70 jaar trappen en leuningen voor de prefabindustrie, timmerbedrijven en particuliere opdrachtgevers.

Het bedrijf wordt momenteel geleid door Jörg Wiehl. Het competente en vakkundige advies van de trappespecialisten van Wiehl is tot ver buiten de regio bekend. Deze knowhow is gebaseerd op de ervaring van drie generaties. Elk jaar worden er meer dan 2000 trappen geïnstalleerd, allemaal „Made in Germany“. Hiervoor is veel vakmanschap nodig, plus de modernste CAD-techniek en modern gereedschap en moderne machines voor de CNC-bewerking.

Ook bij het lakken gebruiken de experts van Wiehl uitgerijpte oplossingen voor de oppervlakken. Zo gebruikt men sinds enkele jaren de HYDRO-UV Kleurlak HUB 85212-(kleur). Hierbij gaat het om een kleurlak die door middel van de Dual-Cure-procedure wordt gehard en die opvalt door een mooie haptiek en een prima bestandheid. Optimaal geschikt voor veeleisende coating van hoogwaardige interieurtrappen.

Zowel geschikt voor korte drooginstallaties met stralingsdrogers, zoals OIR of MOS, als voor lange droogbanden. Ongeacht of het lakken gebeurt met Airless, Airmix of luchtverstuivingspistolen, na de verharding met UV-straling ontstaat er een fraai oppervlak.



Verder kunnen de panelen na verharding snel worden gestapeld en omgedraaid voor een nog economischer lakproces. Het lakwerk heeft een mooie oppervlakteoptiek, een aangename haptiek en een goede afdekking van de ondergrond door een uitstekende dekkraft. Verkrijgbaar in vrijwel alle kleuren en glansgraden, van mat tot zijdeglanzend.

Door de binding van de laklaag met een verharder-component krijgt dit laksysteem een chemische bestandheid volgens DIN 68861 1B, evenals een zeer goede bestandheid in de verschillende fysische belastingsproeven, zoals krasbestendigheid, ringvastheid, enz.

Hesse thuiswedstrijden 2016

Thuiswedstrijd



De innovatiedagen bij Hesse als alternatief voor de klassieke beurs, zijn een vaste waarde geworden. De afgelopen twee jaar vonden de innovatiedagen plaats op het hoofdkantoor in Hamm waar we, zelfs op internationaal niveau, enkele honderden gasten hebben begroet.



Voor dit jaar werd het concept van de innovatiedagen in heel Duitsland gedragen. Onder het motto thuiswedstrijd werden in lijn met het Europese kampioenschap 2016 in den grootste voetbalstadions van Frankrijk innovaties op het gebied van oppervlakken gedemonstreerd.



Net als bij de innovatiedagen in Hamm werden bij de thuiswedstrijden zich herhalende themablokken aangeboden. In acht themawerelden presenteren wij onze producten in een aansprekend kader.



Bedrijfsleider Jens Hesse verheugd zich samen met een van de winnaars.

Geheel nieuw en beslist uniek in de sector waren onze live-voorstellingen, die via het internet in de stadions werden gestreamd. Toepassingsontwikkelaars uit Hamm demonstreerden HYDRO- en PUR-producten live in de Technische Hogeschool. Met camera's en geluid werd de demonstratie vervolgens doorgestuurd naar het stadion.

Ondanks de afstand konden de toeschouwers ter plaatse rechtstreeks vragen

stellen aan de mensen in de Technische Hogeschool. Allerlei demonstraties kwamen goed over op de bezoekers en het concept werd zeer goed beoordeeld. De demonstraties van onze mede-exposanten vulden het aanbod op zinvolle wijze aan. Het programma werd afgerond met activiteiten, zoals doelwandschieten, kicker, een rondleiding door het stadion en de verloting van voetbalkaartjes.

Hesse International Dubai



Als deur naar het Midden-Oosten vormt Hesse International een van de belangrijkste omslagpunten voor het Hesse concern. Sinds de eerste activiteiten op de markt van meer dan 10 jaar geleden, heeft Hesse International grote stappen gezet op het gebied van hoogwaardige laksystemen en klantenservice.

De vestiging met magazijn, laboratorium en kantoor bevindt zich in de Jebel Ali Free Zone. Momenteel werken hier 23 medewerkers.

Opvallend voor de markt in het Midden-Oosten is de grote keuze aan moeilijk ontvlambaar lakmateriaal en producten voor Green Building opdrachten.

Klantenservice wordt met hoofdletters geschreven bij Hesse International. Zo geven we trainingen over producten en toepassingen voor het volledige productpallet. Bovendien informeert een gespecialiseerd verkoopteam de klanten over de klassieke verwerking, maar ook over nieuwe technologieën en speciale effecten.



Hesse International GmbH & Co. KG
Dubai Office Jebel Ali Free Zone
P.O. Box 26 24 55
Tel.: 00971 48809950
Fax: 00971 48809952

E-Mail: info@hesse.ae
Internet: www.hesse.ae



Klaar voor de praktijk! Seminars voor gebruikers

Seminars voor gebruikers (Duitstalig)

Seminar „Hydro-materiaal bij handwerk“

dinsdag 14 februari 2017

Aanvang/Einde: 09.30 - ca. 16.15 uur
Deelnamekosten zonder overnachting:
250,00 EUR persoon/seminar
Deelnamekosten met overnachting:
320,00 EUR persoon/seminar

Seminar „Gekleurd lakwerk, effecten en glaslakwerk“

14/15 maart 2017

Aanvang/Einde: 09.30 - 15.30 uur
Deelnamekosten zonder overnachting:
300,00 EUR persoon/seminar
Deelnamekosten met overnachting:
370,00 EUR persoon/seminar

Seminar „Hoogglanslakken met aansluitend schuren en polijsten“

dinsdag 4 april 2017

Aanvang/Einde: 09.30 - 15.30 uur
Deelnamekosten zonder overnachting:
250,00 EUR persoon/seminar
Deelnamekosten met overnachting:
320,00 EUR persoon/seminar

Seminar „Kleurloos lakken en beitsen“

09/10 mei 2017

Aanvang/Einde: 09.30 - 15.30 uur
Deelnamekosten zonder overnachting:
300,00 EUR persoon/seminar
Deelnamekosten met overnachting:
370,00 EUR persoon/seminar

De seminars bestaan uit theorie, praktijk en een bedrijfsrondleiding!

Tips:

Om elke deelnemer optimaal te kunnen begeleiden, beperken we het aantal deelnemers per seminar. Meld u dus zo vroeg mogelijk aan.

Voor meer informatie over de seminars en hoe u zich kunt aanmelden, ga naar: www.hesse-lignal.de > Seminare

Wijzigingen in de planning als gevolg van overmacht of om andere redenen die buiten onze invloedssfeer liggen, zijn voorbehouden. In dergelijke gevallen zullen wij u tijdig op de hoogte stellen.

- De seminarprijs is inclusief: Documenten voor de deelnemers, trainingsmateriaal, monsters, opstellen van een oorkonde, consumpties.
- Vergeet niet werkkleding, ademhalingsbescherming en veiligheidsschoenen mee te nemen!

Info: Mw. E. Scholz,
Tel.: +49 (0) 23 81-963 800
E-mail: e.scholz@hesse-lignal.de

Uitgever: Hesse GmbH & Co. KG
Warendorfer Str. 21, 59075 Hamm Duitsland

Tel.: +49 (0) 2381/963-00
Fax: +49 (0) 2381/963-849
E-mail: info@hesse-lignal.de
Internet: www.hesse-lignal.de

Verantwoordelijke voor de inhoud: Jens Hesse

Rechten: Nadruk, ook gedeeltelijk, enkel mits schriftelijke toelating van de uitgever en met beeld- en tekstverwijzing lactuell. Voor ongevraagd opgestuurde tekst- en beeldbijdragen kan geen garantie worden gegeven. Bijdragen met vermelding van de naam komen niet noodzakelijk overeen met de mening van de uitgever of de redactie.