

Przemysł Lacktuell



Bądź zawsze krok przed konkurencją: dzięki innowacyjnemu systemowi FANTASTIC-COLOR

Mimo że system FANTASTIC-COLOR firmy Hesse jest od niedawna na rynku, to rozwiązanie zyskało już zasłużoną sławę bestsellera. Nowoczesny lakier barwny na wiele sposobów zachwyił użytkowników zorientowanych na proces.

Nowy system zapewnia wysoką zawartość substancji nietłnych powyżej 50%, np. w wersji barwa-9010 w mieszaninie lakieru i utwardzacza, a także tiksotropowe ustawienie lakieru. W porównaniu do poprzednika FANTASTIC-COLOR umożliwia o 60% większą aplikację lakieru na pionowych powierzchniach i obrzeżach. Znakomita zdolność krycia dla wszystkich odcieni wyznacza nowe, niespotykane dotychczas standardy w branży.

Za pomocą systemu FANTASTIC-COLOR i produktów uzupełniających Hesse PUR można uzyskać wiele indywidualnych kombinacji powłok — od głębokiego matu do wysokiego połysku. Barwne i dotykowe właściwości nowego lakieru są na najwyższym poziomie dzięki innowacjom technologicznym i jakościowym. Niemal każde życzenie klienta dotyczące powierzchni można spełnić — firma Hesse gwarantuje jakość premium oraz wydajną obróbkę.

- Możliwe powlekanie bezpośrednio na płytach MDF
- Tylko 2 godziny suszenia pośredniego
- Znakomita zdolność krycia
- Doskonała stabilność
- Dobra odpornością na reakcję z biżuterią
- Certyfikacja IMO

Wskazówki dotyczące zamawiania

mat DB 48882-(barwa)

jedwabisty mat DB 48885-(barwa)

jedwabisty połysk DB 48887-(barwa)

Wielkości pojemników: 5 l, 25 l

Utwardzacz DR 4071*: MP 10 : 1

Utwardzacz DR 4070: MP 10 : 1

Wielkości pojemników: 1 l, 25 l

* W razie bezpośredniego powlekania płyt MDF

MP = mieszanina w proporcji



Happy
New Year,
drodzy
Czytelnicy!

Rok 2016 niedługo zakończy się, a był to bardzo pomyślny i interesujący rok dla firmy Hesse. Poszukując nowych form komunikacji w branży, zorganizowaliśmy serię unikalnych wydarzeń pod nazwą „Gra na własnym boisku”, co było regionalną edycją Dni Innowacji. „To niepowtarzalne wydarzenie w branży, podobnie jak nasze Dni Innowacji, które odbywają się w Hamm.

Kolejnym sukcesem było wprowadzenie na rynek nowego, innowacyjnego systemu lakierów barwnych FANTASTIC-COLOR. Opracowując ten produkt, zwróciliśmy się do klientów z pytaniem o ich oczekiwania i naprawdę cieszy nas, że rezultat spotkał się z pozytywnym przyjęciem odbiorców. Dzięki temu mamy poczucie dobrze spełnionego obowiązku.

Oprócz nowych produktów o optymalnych właściwościach obróbki zajmowaliśmy się także innymi kwestiami. Rozumiemy potrzeby naszych partnerów i dlatego chętnie doradzamy w zakresie np. aprobat budowlanych i wymaganych certyfikatów lub optymalizacji procesów w lakierniach. Przecież nawet najlepszy produkt nie pomoże, jeśli występują błędy w procesie lakierowania. Porozmawiaj z nami — chętnie podzielimy się naszą wiedzą.

Akcja „Gra na własnym boisku” już się zakończyła, a co planujemy na rok 2017? Oczywiście czeka nas coroczna edycja Dni Innowacji, na które już teraz serdecznie zapraszamy. Wato zanotować termin tej imprezy. W dniach 14–15 września przedstawimy atrakcyjny program spotkań poświęcony tematyce dekoracji powierzchni.

Z pozdrowieniem, Jens Hesse



Ogień nam nie straszny: optymalne bezpieczeństwo przeciwpożarowe dzięki barwnym lakierom Hesse do szkła!

W salonie, sypialni, w meblach dziecięcych, młodzieżowych lub kuchennych i łazienkowych: szkło pokryte barwnym lakierem jest niezmiennie bardzo popularnym elementem do dekoracji wnętrz.

Lakiery do szkła Hesse PUR są bardzo odporne na światło, wodę i chemikalia, a ich obróbka jest prosta i bezpieczna. Po wystarczającym utwardzeniu lakierowane powierzchnie szklane można precyzyjnie mocować do różnych materiałów nośnych za pomocą wielu popularnych klejów lub taśm klejących.

Aby uzyskać możliwie najwyższy poziom bezpieczeństwa, zarówno prywatni, jak i publiczni inwestorzy (np. lotniska lub dworce) wymagają klasy bezpieczeństwa pożarowego A2 dla barwnych powłok lakierniczych na szkłe.

Na zlecenie firmy Hesse Coatings, w ramach programu kontrolnego Niemieckiego Instytutu Techniki Budowlanej (DIBt) w Urzędzie Badań Materiałowych NRW przeprowadzono badanie Lakieru do szkła PUR DB 4210x(połysk)-(barwa), które wykazało zgodność z europejską normą DIN EN 13501 (klasa A2-s1,d0) oraz niemiecką normą DIN 4102-1 (klasa materiału budowlanego A2).

Uzyskane dopuszczenie DIBt potwierdza, że barwne powłoki lakierowe na szkłe zgodnie z klasą A2, wykonane Lakierem do szkła Hesse PUR DB 4210x(połysk)-(barwa) w mieszaninie o proporcji (objętościowej) 5 : 1 z DR 4076-0001 na nośniku szklanym klasy A1 wg DIN EN 13501-1 o minimalnej grubości > 6 mm można promować jako niepalny wyrób budowlany.

**Szczegółowych informacji udzieli
nasza infolinia techniczna:
Pan W. Harnos
Tel.: +49 (0)23 81-963 846
E-mail: w.harnos@hesse-lignal.de**

Wskazówki dotyczące zamawiania

Lakier do szkła
PUR barwny DB 42105-(barwa)
Wielkości pojemników: 5/25 l
Utwardzacz: DR 4076-0001
Mieszanina: 5 : 1
Wielkości pojemników
Utwardzacz: 0,2, 1, 2,5 l
Wydajność
z jednego litra: 3 - 4 m²

Błędy podczas lakierowania automatem natryskowym

Nowoczesne automaty natryskowe dysponują różnymi parametrami, które mają wpływ na ostateczny rezultat procesu lakierowania. Na przykładzie obróbki lakierem wodnym przedstawimy najczęstsze przyczyny błędów. Ponieważ przesuw w większości instalacji jest wielkością zadaną, tego ważnego parametru nie będziemy modyfikować.

W wielu przypadkach niesety użytkownicy zapominają o tym, jak ważna jest temperatura. Dotyczy to temperatury nanoszonego materiału, otoczenia oraz materiału nośnego.

Kolejną ważną kwestią podczas lakierowania automatem natryskowym są techniczne parametry obróbki. Należy je zawsze dopasować do materiału lakierniczego oraz do powlekanego podłoża.

Możliwe błędy	Skutek	Środki zaradcze
Zbyt niska temperatura materiału	- Złe rozpylenie - Powstawanie pasów/smug - Zakłócenie odgazowywania i rozlewności	Podwyższyć temperaturę materiału
Temperatura materiału nośnego zbyt niska	- Zakłócenie odgazowywania i rozlewności - Zakłócenie procesu tworzenia powłoki + pogorszenie odporności powierzchni	Wstępnie ogrzać materiał nośny
Lepkość lakieru zbyt niska (rzadki lakier)	- Niska zdolność wypełniania - Powstawanie pasów/smug - Powstawanie zacieków	- Czy materiał lakierniczy został prawidłowo wymieszany? - Temperatura materiału lakierniczego zbyt wysoka? - Konsultacja z dostawcą lakieru
Lepkość lakieru zbyt wysoka (gęsty lakier)	- Zakłócenia rozlewności - Zwilżenie - Złe rozpylenie - Zakłócenia odgazowywania	Materiał zgodnie z zaleceniami rozcieńczyć lub wstępnie ogrzać

Poniżej zamieściliśmy niektóre z tych ważnych zaleceń technicznych, które dotyczą elementów takich jak: dysze, ciśnienie materiału i gramatura powłoki, ustawienia pistoletu, prędkość posuwu

Dysze

BW temacie dysz natryskowych można stwierdzić, że często nie są przestrzegane wytyczne mające na celu zapewnienie prawidłowego działania tych delikatnych podzespołów.

Dysze są elementami precyzyjnymi i należy obchodzić się z nimi z zachowaniem ostrożności. W razie zbyt częstego przekłuwania igłami czyszczącymi może dojść do uszkodzenia rdzenia z twardego metalu.

Dysze podlegają normalnemu zużyciu i należy je regularnie wymieniać.

Możliwe błędy	Skutek	Środki zaradcze
Uszkodzony rdzeń dyszy z twardego metalu	- Powstawanie pasów/smug	Wymienić dysze, w miarę możliwości nie używać igieł czyszczących
Zamontowano różne dysze	- Nierównomierny obraz natrysku - Nierównomierne gramatury powłoki na powierzchni i obrzeżach	Użycie dyszy identycznego typu we wszystkich pistoletach
Zużyte dysze / otwór dyszy powiększony przez tarcie	- Nierównomierny obraz natrysku - Zbyt duże gramatury powłok - Konieczne obniżenie ciśnienia, co powoduje gorsze rozpylenie	Regularna wymiana dysz
Wielkość dyszy zbyt duża	- Zbyt duże gramatury powłok - Zbyt niskie ciśnienie materiału - Powstawanie pasów/smug	Montaż mniejszych dysz
Wielkość dyszy zbyt mała	- Zbyt niska gramatura powłoki, problemy ze zwilżaniem i rozlewnością - Zbyt wysokie ciśnienie materiału - Powstawanie zmętnień	Montaż większych dysz

Ciśnienie materiału oraz gramatura powłoki:

Ciśnienie ma duży wpływ na obraz natrysku i zależy od przełożenia pompy podającej materiał. Na podstawie poniższego przykładu można samodzielnie obliczyć zastosowane ciśnienie: Przełożenie 1 : 20 + ciśnienie wejściowe powietrza 5 bar = 5 x 20 = 100 bar ciśnienia materiału.

Możliwe błędy	Skutek	Środki zaradcze
Ciśnienie materiału zbyt niskie	- Powstawanie pasów/ smug - Zakłócenia rozlewności	Podwyższyć ciśnienie, ew. użyć mniejszych dysz
Ciśnienie materiału zbyt wysokie	- Powstawanie zmętnień - Przetrysk (overspray)	Podwyższyć ciśnienie, ew. użyć większych dysz
Gramatura powłoki zbyt niska	- Błędy rozlewności i zwilżenia (igielkowanie)	Zwiększyć gramaturę powłoki

Ustawienia pistoletu

Praktyka wykazuje, że często na 4 pistolety lakiernicze w automacie 2 lub 3 pistolety nie mają prawidłowych kątów nachylenia i natrysku. Można temu szybko zaradzić, korzystając z prostego kątomierza (patrz ilustracja).



Standardowa wartość: wysokość pistoletu 8 - 10 cm nad obrabianym elementem



Nachylenie pistoletu: płaskie elementy ok. 45°, profilowane elementy 50–60°

Prędkość posuwu

Czy prędkość posuwu jest prawidłowa (podwójny posuw/min)?

Za pomocą prędkości posuwu można sterować nakładaniem się pistoletów. Podstawowa zasada: Posuw 3 m/min = 24 podwójne posuwu/min przy ciągłym natrysku.

Filtr materiału

Te elementy znajdują się przy ujściu dyszy natryskowej i/lub jako filtr materiału przy pompie podającej materiał. Gdy filtry materiału są zabrudzone, istnieje możliwość, że nie wytworzy się ciśnienie w dyszach oraz np. środek matujący zostanie odfiltrowany. W rezultacie nie tylko powstanie zły obraz natrysku, ale ewentualnie uzyskamy także nieprawidłowy stopień połysku powierzchni.

Z kolei kąt nachylenia ma bardzo duże znaczenie dla uzyskania dobrego zwilżenia obrzeży. Ilość i rozlewność ustawia się poprzez nachylenie pistoletu oraz wielkość natrysku.



Zacieki na obrzeżach = zmniejszyć ilość natrysku

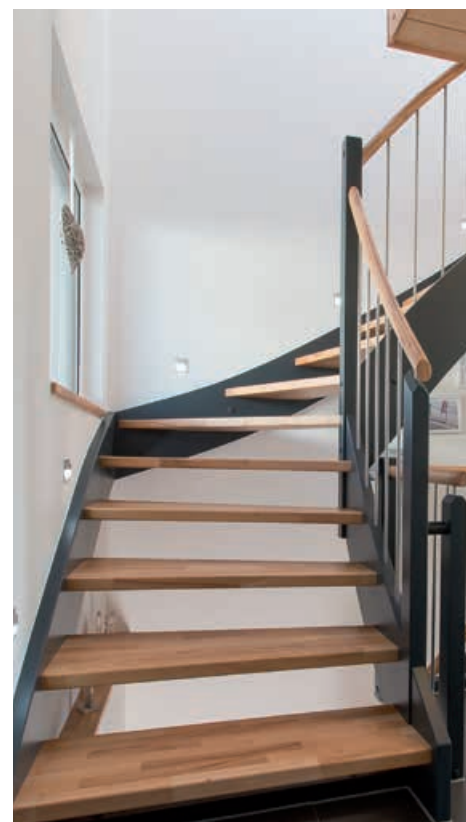
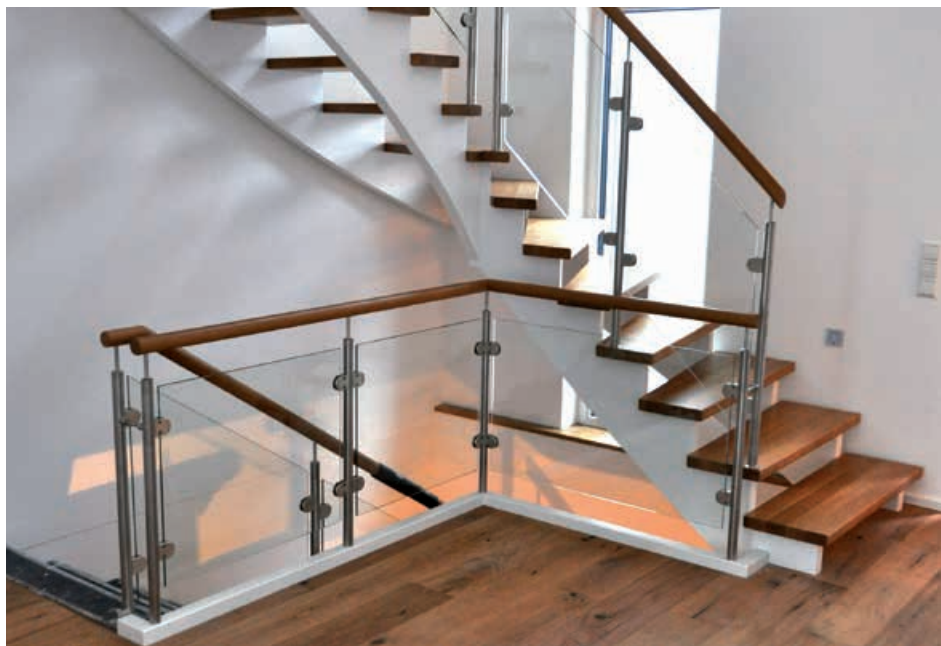


Brak zwilżania obrzeży = zwiększyć ilość natrysku



Doskonałe powłoki na schody

Lakier barwny Hesse HYDRO-UV DUAL-CURE HUB 85212-(barwa)



Firma Wiehl z Bingen, zatrudniająca 40 pracowników, już od ponad 70 lat wytwarza schody i balustrady dla deweloperów, stolarni i prywatnych odbiorców.

Obecnie zakładem zarządza Jörg Wiehl. Sława kompetentnego doradztwa i fachowej obsługi specjalistów z firmy Wiehl wykracza daleko poza granice regionu. Know-how przedsiębiorstwa bazuje na doświadczeniach trzech pokoleń. W tym roku zainstalowano ponad 2000 biegów schodowych – wszystkie w jakości „Made in Germany”. Do tego osiągnięcia potrzebne były najlepsze umiejętności rzemieślnicze, najnowocześniejsze rozwiązania CAD oraz zaawansowane narzędzia i maszyny CNC.

W kwestii lakierowania specjaliści z firmy Wiehl zaufali profesjonalistom. Dlatego od kilku lat stosuje się tutaj Lakier barwny HYDRO-UV HUB 85212-(barwa). Chodzi o lakier barwny utwardzany w procesie Dual Cure, charakteryzujący się znakomitymi właściwościami dotykowymi i bardzo wysoką odpornością. Nadaje się optymalnie do powłok na schodach wewnętrznych, które są poddawane dużym obciążeniami.

Lakier sprawdza się zarówno w krótkich instalacjach do suszenia z suszarkami promiennikowymi, takimi jak OIR lub MOS, jak i w długich suszarniach pionowych. Bez względu na to, czy chodzi o metodę Airless, Airmix lub pistolet atomizujący – po utwardzeniu nadfioletem powstanie trwała powłoka.

Ponadto powierzchnie po utwardzeniu można szybko układać w stos, uzyskując w ten sposób bardzo ekonomiczny proces lakierowania. Lakierowane powierzchnie charakteryzują się piękną estetyką, przyjemnymi właściwościami dotykowymi oraz bardzo dobrym kryciem. Materiał jest dostępny w niemal wszystkich odcieniach oraz w stopniach połysku od matowego do jedwabistego połysku.

Poprzez sieciowanie warstwy lakieru za pomocą komponentu utwardzacza ten system lakierniczy wykazuje odporność chemiczną zgodną z normą DIN 68861 1B oraz bardzo dobrą odporność na różne obciążenia fizyczne, takie jak odporność na zadrapania, na reakcje z biżuterią itp.

Imprezy „Gra na własnym boisku 2016”

HEIMSPIEL



Dni Innowacji w firmie Hesse powstały jako alternatywa dla klasycznego udziału w targach i mają już swoje stałe miejsce w kalendarzu imprez. W ostatnich dwóch latach Dni Innowacji odbyły się w siedzibie firmy w Hamm, gdzie przyjęto wielu gości – w tym także z zagranicy.



W tym roku koncepcja Dni Innowacji została poszerzona na cały obszar Niemiec. Pod hasłem „Gra na własnym boisku” – które znakomicie pasowało do futbolowych Mistrzostw Europy 2016 – na największych stadionach w Niemczech zaprezentowano innowacje z zakresu obróbki powierzchni.

Podobnie jak w przypadku stacjonarnej imprezy w Hamm, także w trakcie „Gry na własnym boisku” zaproponowano różne bloki tematyczne.



Dyrektor zarządzający Jens Hesse był jednym ze szczęśliwych zwycięzców losowania.

W ramach ośmiu zakresów tematycznych zaprezentowaliśmy nasze produkty w interesującej oprawie.

Niezaprzeczną nowością i unikalną propozycją w branży były nasze demonstracje, które transmitowano na żywo przez Internet dla widzów na stadionach. W dziale technicznym specjaliści ds. zastosowań z Hamm prowadzili prezentacje live produktów HYDRO i PUR. Za pośrednictwem kamer i mikrofonów demonstracja była transmitowana na stadion.

Mimo dzielącej odległości widzowie na miejscu mogli bezpośrednio zadawać pytania pracownikom z działu technicznego. Wszystkie rodzaje prezentacji były bardzo pozytywnie przyjęte przez oglądających, co potwierdziło wysoką skuteczność innowacyjnego kanału komunikacji. Ofertę dopełniły ciekawe prezentacje naszych współwystawców. Program wzbogaciły również liczne konkursy związane z piłką nożną oraz rozlosowanie biletów na mecze Bundesligi.

Hesse International Dubai



Jako bramę na Bliski Wschód firma Hesse International wybrała jedno z najważniejszych miejsc przeładunkowych dla grupy Hesse. Od początku działalności na lokalnych rynkach — co miało miejsce ponad 10 lat temu — firma Hesse International utworzyła solidne fundamenty w zakresie dystrybucji wysokojakościowych systemów lakierniczych oraz obsługi klienta.

Oddział z magazynem, laboratorium i biurem znajduje się w strefie ekonomicznej Jebel Ali Free Zone i zatrudnia 23 pracowników.

Nasza oferta na rynki Bliskiego Wschodu wyróżnia się szerokim wyborem trudno-palnych lakierów oraz produktów przeznaczonych dla budownictwa Green Building.

W firmie Hesse International duży nacisk położono także na obsługę klienta, np. w zakresie szkoleń dotyczących palety produktów oraz ich zastosowań. Ponadto od kompetentnych pracowników działu sprzedaży klienci mogą uzyskać informacje na temat klasycznych metod obróbki oraz nowych technologii i specjalnych efektów dekoracyjnych.



Hesse International GmbH & Co. KG
Dubai Office Jebel Ali Free Zone
P.O. Box 26 24 55
Tel.: 00971 48809950
Fax: 00971 48809952

E-Mail: info@hesse.ae
Internet: www.hesse.ae



Czas na praktykę! Seminaria dla użytkowników

Seminarium „Materiały wodne dla rzemieślników”

14 lutego 2017 r.

Pocz tek/koniec: godz. 09:30 – ok. 16:15

Opłata za uczestnictwo (bez noclegu):

250,00 EUR za osob /seminarium

Opłata za uczestnictwo (z noclegiem):

320,00 EUR za osob /seminarium

Seminarium „Kolorowe powłoki lakiernicze, efekty i lakierowanie szkła”

14/15 marca 2017 r.

Pocz tek/koniec: godz. 09:30 – 15:30

Opłata za uczestnictwo (bez noclegu):

300,00 EUR za osob /seminarium

Opłata za uczestnictwo (z noclegiem):

370,00 EUR za osob /seminarium

Seminarium „Lakierowanie na wysoki połysk z późniejszym szlifowaniem i polerowaniem”

4 kwietnia 2017 r.

Pocz tek/koniec: godz. 09:30 – 15:30

Opłata za uczestnictwo (bez noclegu):

250,00 EUR za osob /seminarium

Opłata za uczestnictwo (z noclegiem):

320,00 EUR za osob /seminarium

Seminarium „Bezbarwne powłoki lakiernicze i bejcowanie”

9/10 maja 2017 r.

Pocz tek/koniec: godz. 09:30 – 15:30

Opłata za uczestnictwo (bez noclegu):

300,00 EUR za osob /seminarium

Opłata za uczestnictwo (z noclegiem):

370,00 EUR za osob /seminarium

Seminaria obejmują zagadnienia teoretyczne, zajęcia praktyczne oraz wycieczkę po zakładzie! Wskazówki:

Damit jeder Teilnehmer einen optimaAby wszystkie osoby skorzystały z udziału w jak najwi kszym stopniu, ograniczamy liczb uczestników w seminariach. Dlatego warto zgłosi swój udział mo liwie wcze nie.

Zgłoszenie i dalsze informacje na temat seminariów mo na znale w Internecie na stronie www.hesse-lignal.de > Seminaia

- Zastrzegamy sobie prawo do zmian terminów z powodu siły wy szej lub innych przyczyn, na które nie mamy

wplywu. W takich przypadkach uczestnicy zostan odpowiednio wcze niej po wiadomieni.

- Cena seminarium obejmuje: materiały dla uczestników, materiały szkoleniowe, powierzchnie wzorcowe, wiadectwo, pocz stunek.
- Nale y zabra ze sob odzie robocz i ochronne obuwie robocze!

Informacje: Pani E. Scholz,
tel.: +49 2381 963800

Wydawca: Hesse GmbH & Co. KG
Warendorfer Str. 21, 59075 Hamm, Niemcy

Tel.: +49 2381/963-00
Faks: +49 2381/963-849
E-mail: info@hesse-lignal.de
Internet: www.hesse-lignal.de

Osoba odpowiedzialna za treść: Jens Hesse

Prawa: Przedruk, także fragmentaryczny, wyłącznie po uzyskaniu pisemnej zgody wydawcy i zamieszczeniu odnośnika dot. tekstu i ilustracji do magazynu lacktuell. Nie udzielamy gwarancji w razie przysłania niezamówionych tekstów lub ilustracji. Imiennie oznaczone artykuły nie muszą być zgodne z opinią wydawcy lub redakcji.